HODA SHINING GRANITE PLUS – HSG$^+$

Hoda Shining Granite Plus HSG$^+$ là sơn phủ hoàn thiện sử dụng nhũ tương Acrylic 100% một thành phần hệ nước, có gai đa dạng, kết hợp với các sắc tố tự nhiên phong phú, có ánh kim lấp lánh mang dáng vẻ như đá hoa cương, đặc biệt rất hiệu quả khi sử dụng trên các bề mặt cong, tròn của công trình. HSG$^+$ được sử dụng làm sơn phủ ngoại thất cho các công trình kiến trúc với các đặc tính vượt trội như khả năng kháng nước, kháng kiềm cao, ngăn ngừa sự phát triển của rêu mốc, đồng thời HSG$^+$ chống lại các yếu tố bất lợi của thời tiết, chống bám bụi tốt, bền màu theo thời gian.

ỨNG DỤNG

Hoda Shining Granite Plus HSG$^+$ có độ bền cao trong hệ thống sơn kiến trúc với khả năng kết dính tốt trên các bề mặt như: xi-măng, thạch cao, ván ép... có khả năng gia cố, sửa chữa các lỗi xây dựng cơ bản.

ĐẶC ĐIỂM

- Chống rêu mốc.
- Độ bám dính cao
- Kháng kiềm hóa tốt.
- Màu sắc đa dạng.
- Độ bền màu cao
- Chống bám bụi tốt
- Tỷ trọng thấp, giảm rơi vật tư trong quá trình phun
- Không độc hại, ít mùi, thân thiện với môi trường
- Hàm lượng chất hữu cơ bay hơi thấp.

ĐẶC TÍNH VẬT LIỆU

Tên sản phẩm	Hoda Shining Granite Plus – HSG$^+$
Trạng thái	Dạng paste
Màu sắc	Đa dạng
Thời gian khô	Khô bề mặt: 1 – 2 giờ. Khô thấu: ≥ 4 giờ.
Độ pH	8,0 – 9,0
Độ nhớt	200.000 – 600.000 cP
Dụng cụ thi công	Súng phun chuyên dụng
Định mức vật tư	2,0 – 2,5 kg/m^2
Đóng gói	25 kg/thùng, 10 kg/thùng
Bảo quản	6 tháng trong thùng kín để nơi khô ráo

Office : 37/5A Phan Van Hon St., Tan Thoi Nhat Ward, Dist. 12, Ho Chi Minh City, Vietnam
Factory : Lot 25 - D26/II, No. 4th, Vinh Loc Industrial Park, Binh Hung Hoa Ward,
Binh Tan Dist., Ho Chi Minh City, Vietnam
1800 588 800 +84 8 3719 1262 sonhoabinh.vn info@sonhoabinh.vn

QUY TRÌNH THI CÔNG

Trình tự thi công	Vật liệu	Định mức tham khảo	Dụng cụ thi công	Thời gian chuyển tiếp giữa các lớp
1. Chuẩn bị bề mặt	Bề mặt kiến trúc phải sạch, hoàn chỉnh, không nứt nẻ, độ ẩm tường ≤ 22%. Có thể xử lý các vết nứt (nếu có) hoặc xử lý phẳng bề mặt bằng vữa hồ hay Mastic.			
2. Lớp lót	HCP HCS	0,08 – 0,1 L/m^2	Cọ tay/ Rulo/ Súng phun	> 2 giờ
3. Lớp nền	Hoda Mastic - W Hoda Mastic – WS Hoda Mastic - S Hoda Mastic –WP	1,5 – 1,7 kg/m^2	Phễu phun, đầu béc ø 4 – 6 mm /Dao trét	> 2 giờ
4. Lớp hoàn thiện	HSG$^+$	2,0– 2,5 kg/m^2	Phễu phun, đầu béc ø 4 – 6 mm	> 4 giờ
5. Lớp phủ	HTC PU HTC UV	0,08 – 0,10 L/m^2	Cọ tay/ Rulo/ Súng phun	> 2 giờ

TIÊU CHUẨN CHẤT LƯỢNG

Tên chỉ tiêu	Đơn vị	Mức chất lượng	Phương pháp thử
Cường độ bám dính	MPa	≥ 0,30	ASTM D 7234-12
Khả năng kháng nước	-	Màng sơn không bị phồng rộp sau khi ngâm nước 96 giờ	JIS K 5400:1990
Khả năng kháng kiềm	-	Màng sơn không bị phồng rộp sau khi ngâm dung dịch $Ca(OH)_2$ bão hòa sau 48 giờ	JIS A 6909:1984
Độ rửa trôi	-	Sau 1200 chu kỳ, màng sơn không bị bào mòn đến lộ bề mặt nền	TCVN 8653-4:2012
Chu kì nóng lạnh	-	Màng sơn không phồng rộp, bong tróc, nứt, không có sự khác biệt lớn về màu sắc sau 50 chu kì chịu nóng lạnh.	TCVN 8653-5:2012
Hàm lượng chất hưu cơ bay hơi	g/L	≤ 50	ISO 11890-2:2013
Độ bền của lớp phủ theo phương pháp cắt ô	Loại	≤ 1	TCVN 2097:2015
Hàm lượng chì (tính trên hàm lượng chất khô)	mg/kg	≤ 90	QCVN 08:2020/BCT

GHI CHÚ

- Bề mặt kiến trúc phải sạch và khô, pH ≤ 10, độ ẩm ≤ 22% (Protimeter mini BLD 2000).
- Trộn đều vật liệu trước khi sử dụng.
- Tránh thi công ở các điều kiện sau: trời mưa, độ ẩm > 85%.
- Những dáng vẻ của sơn đá Hoda Shining Granite Plus phụ thuộc kích cở của đầu vòi phun, áp lực hơi, và khoảng cách từ súng phun đến bề mặt kiến trúc.

Office : 37/5A Phan Van Hon St., Tan Thoi Nhat Ward, Dist. 12, Ho Chi Minh City, Vietnam
Factory : Lot 25 - D26/II, No. 4th, Vinh Loc Industrial Park, Binh Hung Hoa Ward,
Binh Tan Dist., Ho Chi Minh City, Vietnam
1800 588 800 +84 8 3719 1262 sonhoabinh.vn info@sonhoabinh.vn